

Коммерческое предложение от 03.05.24

**Оборудование для порошковой окраски DP-220 (COLO-660)**Цена 1 шт. **104 580**
С НДС(20%), руб.**Характеристики**

| | |
|---------------------------|------------------|
| Артикул | 100165 |
| Модель | DP-220® (EP-660) |
| Напряжение,В / частота,Гц | 220v/60Hz |
| Вес брутто, кг | 45 кг |
| Размер, см | 690x80x113 |

Комплектация**Описание****Электростатическое оборудование для порошковой окраски DP-220.**

Новая система нанесения порошковых красок. В конструкции, для удобства пользователей, можно выбрать соответствующий режим использования с помощью интеллектуальной системы управления. Модель окрасочного оборудования для порошкового напыления DP-220 (EP-660V) имеет улучшенное электростатическое покрытие, что даёт отличную производительность данного оборудования. Данная модель подходит для сложных форм напыления.

Порошковая покраска машины DP-220 (EP-660) идеально подходит для мебельной индустрии, фурнитура и тп. **Данная установка имеет 4 варианта распыления порошковых красок:**

- Плоская: максимально напряжение для превосходной эффективности передачи краски;
- Комплексная: регулировка напряжения, удерживая текущие режимы при покрытии сложных форм и углов;
- Для перекраски: позволяет регулировать напряжение и ток автоматически для идеального перекрытия труднодоступных мест;
- Импульсный: быстро позволяет заменять порошок для частой замены цвета.

Описание технологии PULS COATING

Существующая технология использования принципа коронного разряда при покраске не позволяет до конца прокрашивать угловые или труднодоступные поверхности из-за электростатического отталкивания частиц порошковой краски, заряженных сильным током. Если пытаться решить проблему путем снижения напряжения и заряжать частицы порошковой краски сильным током, то это приведет к осыпанию краски по причине недостаточного электростатического притяжения.

Для решения этой проблемы требуется заряжать частицы порошковой краски высоким напряжением при слабой силе тока, что и позволяет сделать новая технология Pulse Coating.

Технология Pulse Coating - новый метод порошковой окраски поверхностей, при котором частицы порошковой краски с периодичностью 15-30 импульсов в секунду заряжаются высоким напряжением при слабой силе тока.

Технология PULS COATING позволяет:

- улучшить качество покрытия за счет формирования более ровного слоя толщиной 40-70 микрон;
- снизить потребление порошковой краски примерно на 20%;
- повысить эффективность окрашивания в труднодоступных местах за счет постоянной перезарядки частиц, что позволяет им достигать труднодоступных мест, не теряя при этом силы электростатического притяжения;
- повысить эффективность перекрашивания поверхностей;

- Снизить эффект "апельсиновой корки" вплоть до его полного исчезновения.

Окрасочное оборудование для порошкового напыления DP-220 (EP-660) имеет в наличии кнопки управления тремя стандартными режимами окраски: окраска плоской поверхности; окраска сложной поверхности, перекрас, а также оснащена кнопочной регулировкой напряжения на электроде.

Описание технологии PULS COATING

Существующая технология использования принципа коронного разряда при покраске не позволяет до конца прокрашивать угловые или труднодоступные поверхности из-за электростатического отталкивания частиц порошковой краски, заряженных сильным током. Если пытаться решить проблему путем снижения напряжения и заряжать частицы порошковой краски сильным током, то это приведет к осыпанию краски по причине недостаточного электростатического притяжения.

Для решения этой проблемы требуется заряжать частицы порошковой краски высоким напряжением при слабой силе тока, что и позволяет сделать новая технология Pulse Coating.

Технология Pulse Coating - новый метод порошковой окраски поверхностей, при котором частицы порошковой краски с периодичностью 15-30 импульсов в секунду заряжаются высоким напряжением при слабой силе тока.

Данная модель имеет в наличии кнопок и управления тремя стандартными режимами окраски: окраска плоской поверхности, окраска сложной поверхности, перекрас.

Доставка

Обработка Вашего заказа начинается сразу же после его поступления. Доставка выполняется ежедневно в рабочие дни с 09:00 до 16:00 часов. Товары, заказанные Вами в субботу и воскресенье, доставляют в понедельник. Время осуществления доставки заказа зависит от времени размещения заказа и наличия товара на складе, и своевременной оплаты. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки до 15:00, товар может быть доставлен на следующий рабочий день. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки после 15:00, товар может быть доставлен через день после подтверждения. Вы также можете указать любое другое удобное время доставки, и покупка будет доставлена в удобное для Вас время. Иное время доставки, а также время доставки в населенные пункты области определяются по договоренности с клиентом.

Наличие в городах:

Оплата

Для юр.лиц - Безналичная оплата с учетом НДС 20% и предоставлением всех бухгалтерских документов согласно НК РФ.

Северо-Западный банк ПАО «Сбербанк России» г. Санкт-Петербург; БИК 044030653; к/с 30101810500000000653, р/с 40702810555100001249

Для физ.лиц - квитанция Сбербанка или оплата банковскими картами.



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "A. N. Parfeyev".

Директор

А. Н. Парфеев